

平成 **24** 年度 事業者番号 **0063** 事業所番号 **006301**

事業所の地球温暖化対策計画・実施状況報告

1 事業所の概要

(1) 事業所種別

事業所種別	C 平成20年度以降の3か年度(年度の途中から当該事業所の使用が開始された場合にあっては、当該年度を除く3か年度)連続して、年間原油換算エネルギー使用量が1,500kL以上の事業所(他の事業所の一部(区分所有部分、テナント部分等)である事業所は除く)
C	

(2) 事業所及び事業内容

事業所名	株式会社 エフテック					
事業所所在地	市区町村	久喜市菖蒲町				
	字・地番	昭和沼19番地				
原油換算エネルギー使用量(kL)	21年度(2009)	22年度(2010)	23年度(2011)	24年度(2012)	25年度(2013)	26年度(2014)
	2,583	3,184	2,726			
産業分類名(中分類)	輸送用機械器具製造業					
分類番号(中分類)	31					
事業活動の概要	事業内容 従業員数等	<事業内容> ・自動車部品及びそれに伴う金型、機械器具等の開発、製造、販売 <従業員数> ・485人				
	延床面積	22053				m ²

2 事業所の温室効果ガス排出量の削減目標

削減計画期間		23	年度	~	26	年度
削減目標	エネルギー起源CO ₂ (必須)	平成17~19年度の3か年の平均排出量を基準として、平成23~26年度の4か年の期間中に、年度平均440t-CO ₂ (6%減)以上、合計で1760t-CO ₂ 以上を削減する。				
	その他ガス	対象ガス無し。				
エネルギー起源CO ₂ の削減目標の概要	排出可能上限量(計画期間合計)	27,565	t-CO ₂		事業所区分 第2区分	
	削減目標量(計画期間合計)	1,760	t-CO ₂			

2重枠線で囲われる項目は検証対象となるので記入時には注意すること。

3 事業所の温室効果ガス排出量

(1) 計画期間の温室効果ガス排出量の推移

CO₂換算(t-CO₂)

			削減計画期間前		削減計画期間				
			21年度 (2009)	22年度 (2010)	23年度 (2011)	24年度 (2012)	25年度 (2013)	26年度 (2014)	
エネルギー起源CO ₂		見込		7,405	6,891	6,891	6,891	6,891	
		実績	4,203	5,135	4,434				
その他ガス	非エネルギー起源CO ₂	見込							
		実績							
	メタン	見込							
		実績							
	一酸化二窒素	見込							
		実績							
	ハイドロフルオロカーボン	見込							
		実績							
	パーフルオロカーボン	見込							
		実績							
	六ふっ化いおう	見込							
		実績							
	温室効果ガスの合計		見込		7,405	6,891	6,891	6,891	6,891
			実績	4,203	5,135	4,434			

(2) 計画期間の温室効果ガス排出量原単位の状況(エネルギー起源CO₂)

CO₂換算(t-CO₂/指標)

			削減計画期間前		削減計画期間			
			21年度 (2009)	22年度 (2010)	23年度 (2011)	24年度 (2012)	25年度 (2013)	26年度 (2014)
エネルギー起源CO ₂ 排出量原単位		見込		0.7865	0.7393	0.7393	0.7393	0.7393
		実績	0.7345	0.7442	0.7647			
活動規模の指標	<input type="radio"/>	生産量 (単位)	t/年					
	<input type="radio"/>	出荷額 (単位)	百万円/年					
	<input type="radio"/>	従業員数 (単位)	人					
	<input type="radio"/>	床面積 (単位)	m ²					
	<input checked="" type="radio"/>	付加価値額 (単位)	百万円	5722	6900	5798		

4 温室効果ガス削減目標に係る状況

(1) 基準排出量の算定方法

<input checked="" type="radio"/> 過去の実績排出量の平均値	基準年度	平成17～19年度	標準的ではない年度	なし
<input type="radio"/> 排出標準原単位を用いる方法	延床面積		m ²	
基準排出量 (上記の方法で算定したもの)	7,331	t-CO ₂ /年		

基準排出量検証	基準年度検証未実施
---------	-----------

(2) 基準排出量の変更

変更年度		変更理由		変更量	
変更年度		変更理由		変更量	
変更年度		変更理由		変更量	

(3) 目標削減率

目標削減率の区分	第2区分
目標削減率	6%

(4) 削減計画期間

23 年度から	26 年度まで
---------	---------

(5) 年度ごとの状況

		23年度	24年度	25年度	26年度	削減計画 期間合計
基準 排 出 量 等	基準排出量(A)	7,331	7,331	7,331	7,331	29,325
	トップレベル認定					
	目標削減率(B)	6.0%	6.0%	6.0%	6.0%	
	排出上限量 (C = A - D)					27,565
	排出削減目標量 (D = (A × B))					1,760
実績	エネルギー起源CO ₂ 排出量(E)	4,434				4,434
	排出削減量 (F = A - E)	2,897				2,897

5 燃料等使用量及び温室効果ガス排出量

別紙1-1、1-2号

6 温室効果ガス排出の抑制等に関する措置の計画及び実施状況

別紙2号

7 過年度における温室効果ガスの推移

別紙3号

8 事業者として実施した対策の内容及び対策実施状況に関する自己評価

別紙4号

9 目標達成に係る措置(その他ガス排出量の削減及び排出量取引を含む。)の計画及び実施状況

別紙5号

別紙2号 温室効果ガスの排出の抑制等に関する措置の計画及び実施状況

株式会社 エフテック

No	対策の区分		対策名称	実施時期	備考	
	区分番号	区分名称				
		大区分				中区分
1	380700	照明設備	38_電気の動力・熱等への変換の合理化に関する措置	水銀灯の高効率照明器具への変更(68灯)	平成22年度	実施済み 平成24年度維持継続
2	490200	その他	49_その他の削減対策	業務用エアコンの高効率タイプへの変更(4台)	平成22年度	実施済み 平成24年度維持継続
3	360700	ポンプ、ファン、ブLOWER、コンプレッサー等	36_電気の動力・熱等への変換の合理化に関する措置	塗装工程循環ポンプ設置によるインバータ制御	平成23年度	実施済み 平成24年度維持継続
4	310400	一般管理事項	31_エネルギー使用量の管理	デマンドコントローラー導入によるピーク電力の削減	平成23年度	実施済み 平成23年度展開施策
5	360700	ポンプ、ファン、ブLOWER、コンプレッサー等	36_電気の動力・熱等への変換の合理化に関する措置	高効率インバーター式エアドライヤーの導入	平成23年度	実施済み 平成23年度展開施策
6	360700	ポンプ、ファン、ブLOWER、コンプレッサー等	36_電気の動力・熱等への変換の合理化に関する措置	塗装工程循環ポンプ回転数(周波数)制御	平成24年度	実施中 平成24年度展開施策
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						

(1) 温室効果ガス排出量の推移

CO₂換算(t-CO₂)

		14年度 (2002)	15年度 (2003)	16年度 (2004)	17年度 (2005)	18年度 (2006)	19年度 (2007)	20年度 (2008)	21年度 (2009)	22年度 (2010)	23年度 (2011)	24年度 (2012)	25年度 (2013)	26年度 (2014)
基準年度														
燃料等使用量の原油換算量(kL)		3,705	4,038	4,122	4,293	4,709	4,711	3,411	2,583	3,184	2,726			
エネルギー起源CO ₂		5,987	6,522	6,662	6,899	7,547	7,548	5,506	4,203	5,135	4,434			
その他ガス	非エネルギー起源CO ₂													
	メタン													
	一酸化二窒素													
	ハイドロフルオロカーボン													
	パーフルオロカーボン													
	六ふっ化いおう													
合計		5,987	6,522	6,662	6,899	7,547	7,548	5,506	4,203	5,135	4,434			

(2) 温室効果ガス排出量原単位(エネルギー起源CO₂)CO₂換算(t-CO₂/指標)

			14年度 (2002)	15年度 (2003)	16年度 (2004)	17年度 (2005)	18年度 (2006)	19年度 (2007)	20年度 (2008)	21年度 (2009)	22年度 (2010)	23年度 (2011)	24年度 (2012)	25年度 (2013)	26年度 (2014)
エネルギー起源CO ₂ 排出量原単位			0.8855	0.8384	0.9117	0.9317	0.9340	0.7938	0.6742	0.7345	0.7442	0.7647			
活動規模の指標	○	生産量(単位)	t/年												
	○	出荷額(単位)	百万円/年												
	○	従業員数(単位)	人												
	○	床面積(単位)	m ²												
	●	付加価値額(単位)	百万円	6761	7779	7307	7405	8080	9509	8167	5722	6900	5798		

(希望者のみ記載)

株式会社 エフテック

自由記述欄

1. 平成22年度の主たるCO2削減対策について

・水銀灯の高効率照明器具への変更

【問題点】第1工場プレスエリア及び第3工場鍛造エリアで設置されている水銀灯は消費電力が多く(1灯あたり745W)低効率である。

【対策】水銀灯を745W仕様をから395Wへ高効率照明へ更新し電力の削減を行う。

【対象規模】

第1工場プレス 設置台数 40灯 年間CO2排出量52.2t-CO2, 年間電力量138,200Kwh

第3工場鍛造 設置台数 28灯 年間CO2排出量36.6t-CO2, 年間電力量 96,700Kwh

【効果予測】 設置台数 68灯 年間CO2削減効果 41.76t削減

・業務用エアコンの高効率タイプへの変更(4台)

【問題点】エアコンの老朽化と旧式のタイプにつき、使用電力が多い

【対策】グリーン購入法に基づき、省エネタイプのエアコンに更新

【対象規模】

導入:空調機4台(仕様:2.9kw×4台)

廃棄:空調機4台(仕様:6.0Kw×1台・3.5Kw×3台)

【効果予測】 年間CO2削減量 4861kg削減

2. 平成23年度の主たるCO2削減対策について

・塗装工程循環ポンプ設置によるインバータ制御

【問題点】塗装工程における塗装物質の沈殿を防ぐため、攪拌装置が常時稼働しているため、消費電力が多い。

【対策】インバータ制御を導入し、生産量に連動した攪拌制御を行うことで常時稼働しているポンプの稼働を管理し、電力削減を行う。

【目標】年間CO2削減効果 26.99t - CO2削減

・高効率インバーター式エアドライヤーの導入

エアーの負荷に追従して消費電力の削減を進めるとともに、配管系等の変更による運転台数の削減や、エアーコンプレッサーと連動運転により、休日の設備停止の自動化を行なった。

【効果予測】年間102000kWhの電力の削減、38.55t-CO2の削減

3. 平成24年度の主たるCO2削減対策について

・塗料循環ポンプにおける回転数制御。

循環ポンプの周波数を制御することによる電力削減施策

【効果予測】年間24965kWhの電力削減、9436t-CO2排出量の削減